



# SUNMARKPRINT 1710



## DESCRIPCIÓN

### UTILIZACIÓN

#### 1. Impresión y corte

Imprimir el diseño en positivo siguiendo las instrucciones de la impresora:

- Cuidado con las temperaturas de impresión (45°C) y de secado de las tintas (50°C).

- Seleccionar el perfil de impresión adecuado (por ejemplo, con Roland, seleccionar **Colorip** o **Versawork**, y el perfil **GENERIC VINYL**

1. Recomendamos también usar la opción **MAX IMPACT**).

- Recoger el material y esperar por lo menos 4 horas a temperatura ambiente hasta que la tinta esté totalmente seca.

#### 2. Termotransfer

- Quitar el exceso de material.

- Utilizar una cinta de poliéster transparente para transferir el diseño. No usa una cinta de papel.

- Prensar el diseño sobre el textil, protegiéndolo con un papel de silicona a 100°C / 20 segundos – presión media.

- Si se usa una cinta, recogerla caliente.

ESPEURA:



Vinilo semi- mate. Se imprime con tintas solvente y eco solvente.  
160 micras

SOPORTE:

Poliéster transparente



### APROPIADO PARA

Algodón ● Poliéster ● Acrílico y fibras similares

### PRECAUCIONES

- Este producto no tiene ninguna garantía con respecto a los U.V.
- Esperar 24 horas antes de lavar el tejido prensado.
- Los materiales imprimibles son sensibles: siempre manipularlos con precaución y con guantes.
- Almacenar el rollo en una funda de plástico, en un lugar sano.
- Para un mejor resultado es importante utilizar las tintas proporcionadas por el fabricante de impresoras.

### LIMPIEZA

LIMPIEZA : NO

### ALMACENAJE

- Un año máximo
- En un ambiente seco (15-30° C)
- Protegido de la luz
- Verticalmente

**Chemica**  
Heat transfers for textiles